三菱電機メカトロニクスフェア2013 in 西日本－ 特別セミナーのお知らせ

お客様各位

三菱電機株式会社 関西支社

拝啓　貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。
日頃より弊社製品に格別のご愛顧を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、11月29日（金）、11月30日（土）の両日で開催致します「三菱電機メカトロニクスフェア2013 in 西日本－において、
特別セミナーを開講させていただきますので、ご案内申し上げます。
ご多忙中とは存じますが、多様な講演を準備致しておりますので、ご来場の際にはご聴講いただければ幸甚に存じます。

なお、ご参加に際しましては、先着予約制とさせて頂きますので、本紙に必要事項を記載の上、弊社へFAX返信頂きますよう、
よろしくお願い申し上げます。

1. 実施内容

【特別講演会】

日時	対象機種	演題	講演者	会場	定員
11月29日(金) 13:00～14:00	全般	『ﾌﾟﾚｯｼｬｰに勝つために！～ﾓﾘｼ流戦うためのﾒﾝﾀﾙ～ 』	ｾﾚｯｿ大阪 ｱﾝﾊﾞｻﾀﾞｰ 森島　寛晃(もりしま　ひろあき)氏	講演会室	80名

【ワイヤ放電加工機　セミナー】

日時	対象機種	演題	講演者	会場	定員
11月29日(金) 10:30～11:30	放電加工機	加工技術ｾﾐﾅｰ:ﾜｲﾔ加工塾『取扱説明書では伝わらないﾉｳﾊｳ』 ◆真直精度、位置決めでお困りではありませんか。 ・弊社ﾜｲﾔ放電加工機　NA/MV/BAシリーズを既にお使いの方対象となります。 ①　真直精度はどう決まる？　加工条件と機能について ②　こんな位置決めどうする？　位置決め方法アレコレ。	三菱電機㈱ 関西支社 加工技術ｸﾞﾙｰﾌﾟ	講演会室	80名
11月29日(金) 15:00～16:00	放電加工機	ﾒﾝﾃﾅﾝｽｾﾐﾅｰ:『知って得する！ﾒﾝﾃﾅﾝｽ術』 ◆放電加工のしくみ、メンテナンスの基本をもう一度知ってみませんか。 ・なぜメンテナンスが必要か？を理解いただき効率的なメンテナンスを説明いたします。 ①放電加工のしくみ ②メンテナンスの基本　点検方法の説明 ③日頃問い合わせの多い内容を技術的にご紹介	菱電工機ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ㈱ 西日本支社 EDM部	講演会室	80名

【ﾚｰｻﾞ加工機　セミナー】

日時	対象機種	演題	講演者	会場	定員
11月30日(土) 10:30～11:30	ﾚｰｻﾞ加工機	加工技術ｾﾐﾅｰ:ﾚｰｻﾞ加工塾『材料ﾒｰｶにおける軟鋼材切断条件の最適化』 ◆同じ材質の板材でも、ﾒｰｶによって最適切断条件に差が生じるのをご存知ですか。 ・主要なﾒｰｶ別に最適な切断条件の調整方法について紹介します。	三菱電機㈱ 関西支社 加工技術ｸﾞﾙｰﾌﾟ	講演会室	80名
11月30日(土) 15:00～16:00	ﾚｰｻﾞ加工機	ﾒﾝﾃﾅﾝｽｾﾐﾅｰ:『ﾚｰｻﾞ加工機周辺機器の日常ﾒﾝﾃﾅﾝｽについて』 ◆忘れていませんか？周辺機器の日常ﾒﾝﾃﾅﾝｽ。 ・ﾚｰｻﾞ加工機の安定稼動に重要な周辺機器のﾒﾝﾃﾅﾝｽの必要性を解説します。 ①　ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰのﾒﾝﾃﾅﾝｽﾁｪｯｸﾎﾟｲﾝﾄの解説 ②　光路ﾊﾟｰｼﾞｶﾞｽ発生装置の構造とﾒﾝﾃﾅﾝｽﾎﾟｲﾝﾄ解説 ③　ｸｰﾘﾝｸﾞﾀﾜｰのﾁｪｯｸﾎﾟｲﾝﾄの解説	菱電工機ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ㈱ 西日本支社 ﾚｰｻﾞ部	講演会室	80名

2. セミナー会場

三菱電機㈱　西日本メカトロソリューションセンター　2F
〒660-0807　兵庫県尼崎市長洲西通1丁目26番1号

3. 申込方法

申込用紙に必要事項を記載の上、当社窓口までFAXにてご送信頂く
か、担当窓口商社までお渡しいただく様、お願い申し上げます。

4. 申込期限

11月19日(火)

5. 特記事項

・申込は、先着順とさせて頂きます。
・1講座1社あたり、3名までの定員とさせて頂きます。

6. 問い合わせ先

三菱電機㈱　関西支社　産業メカトロニクス部　　TEL　：　092-721-2356
西日本産業ﾒｶﾄﾛﾆｸｽ課　　FAX　：　092-721-2149